

Sistema Direccionable



FPD7024

Central de Alarma de Incendio Convencional y Direccionable

- 4 lazos de detección Clase A o B, expansible a 8 lazos totales mediante FPC-7034.
- 2 Circuitos NAC incluidos, Clase A o B expansible a 10 totales mediante 2 unidades FPP-RNAC-8A-4C. Incluye sincronización de
- Comunicador digital de 2 líneas incorporado (DACT). Cumple con
- 16 usuarios en modo convencional y 100 en modo direccionable con 4 niveles de seguridad.
- Registro histórico de 100 eventos en forma convencional y 500 cuando se utiliza en modo direccionable.
- 19 salidas de relé para modo convencional y 59 para direccionable.
- · Soporta hasta 247 puntos direccionables.
- Programación simple vía teclado frontal (incluido), o a través de software RPS vía IP, RS232 o telefónica.
- Comunicador opcional vía IP supervisada UL. Requiere DX4010i
- Cumple con la nueva UL 864. 9na Edición.

Detectores de incendio **Direccionables**

Serie de detectores direccionables para FPD7024

D7050 Detector de Humo Fotoeléctrico

- Se conecta al bus multiplex.
- Inmunidad superior a la suciedad.
- Exclusivo sistema autodiagnóstico.
- Requiere base D7050-B6.
- · Listado UL, ULC, CSFM y FM.

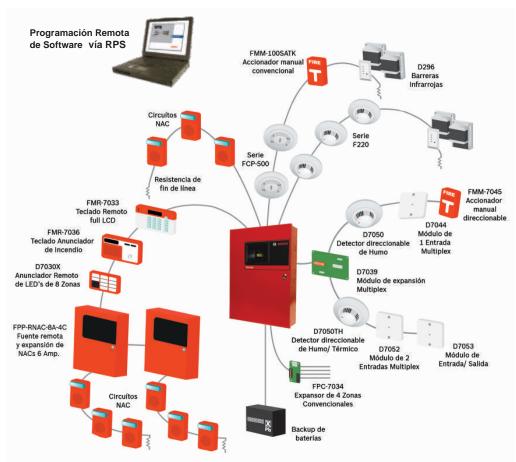


D7050TH Detector Combinado de Humo

- Fotoeléctrico/ Térmico · Se conecta al bus multiplex
- Sensor de temperatura fja de 57°C.
- · Exclusivo sistema autodiagnóstico.
- Requiere base D7050-B6.
- · Listado UL, ULC, CSFM y FM.



Módulos, sensores y accesorios compatibles con el Panel FPD7024



Detectores Especiales **Convencionales**

D284 Detector de Llama por Ultravioleta

- Detecta incendios de desarrollo rápido.
- Tubo receptor UV de larga duración.
- · Baio consumo.
- Limpieza sin desarmar el detector.
- Operación con 24 VCC.

D280/ D290 Base para Detectores de Llama

- D280, base de 2 hilos.
- D290, base de 4 hilos.

D382 Detector de Gas Combustible

- Preparado para detectar gas natural (metano) y propano.
- Se conecta a circuitos Clase A o B.
- Autosupervisado con salida de falla
- Relé de alarma sellado antichispas.

· Restablecimiento automático.



D380 Detector de Monóxido de Carbono

- Sensor de estado sólido.
- Modo de autosupervisión.
- Operación libre de mantenimiento.
- Operación con 12 ó 24 VCC o VCA.



D296/ D297 Barrera de Detección de Humo

- Cobertura máxima 107m x 18m.
- Versiones en 24 VCC (D296) y 12VCC (D297).
- 8 niveles de sensibilidad.
- · Ajuste vertical y horizontal.
- · Sincronización automática de señal.
- · Compensación ambiental automática.
- Indicador remoto incluido.
- Excelentes características mecánicas de fiación v aiuste
- Amplio rango de temperatura de operación.

Teclados

FMR-7033 Teclado Direccionable

- · LCD de 32 caracteres, 2 líneas.
- I FDs de estados.
- · Control remoto del sistema
- · Acceso protegido por contraseñas.



FMR-7036 Teclado Anunciador

- I CD de 32 caracteres 2 líneas
- LEDs de estado de sistema.
- Tecla de silenciamiento. Tecla de restablecimiento.
- · Cerradura incorporada.



D7030X Anunciador de LEDs de 8 Zonas

- Indica la ubicación de una alarma.
- Indica condiciones de supervisión.
- Indica alimentación y falla del sistema.



Panel Serie G





D1257RB Anunciador Remoto.



D1256RB
Teclado Controlador/
Anunciador.



D1255RB Teclado Full Repetidor Remoto.

Serie G

- Hasta 246 puntos direccionables.
- Hasta 131 salidas programables.
- Hasta 20 salidas NAC⁷s con supervisión a través del accesorio D192G.
- Menú de comandos multifuncional que incluye funciones personalizadas.
- Soporta hasta 249 usuarios.
- Hasta 8 anunciadores de incendio remoto supervisados y 32 sin supervisar.
- Registro histórico de hasta 1000 eventos que incluyen fecha, hora, área y número de usuario.
- La opción de comunicación basada en IP provee alta velocidad, seguridad en la transmisión de datos y control.
- Modo de testeo de incendio.
- Servicio de recordatorios con la función eventos (skeds).
- Reportes completos de eventos para receptores.
- Soporta integración con BIS.
- Certifcado por la 9na edición de la norma UL 864 y FM.

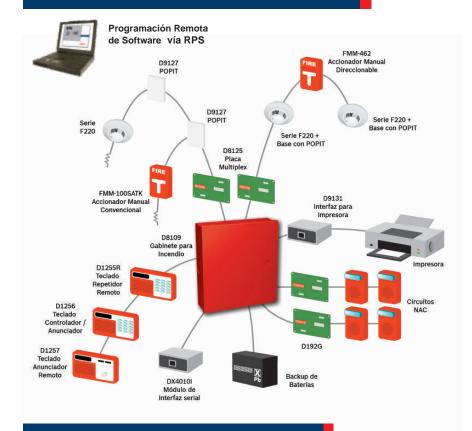
BIS

Security Engine

Módulo para el monitoreo de alarmas y eventos, y la administración de paneles de control de la Serie G.



Módulos, sensores y accesorios compatibles con el **Panel Serie G**



Detectores Convencionales

D263 / D273 Detector de Humo Fotoeléctrico

- Diseñado para cableado directo.
- Prueba de diagnóstico/sensibilidad.
- Autodiagnóstico de estado de cámara.
- Opción de sensor termovelocimétrico de 57°C.
- Modelos disponibles D263 (2 hilos) y D273 (4 hilos), no requieren base.
- Operación con 12 ó 24 VCC.



Detectores de Humo Multicriterio F220

La serie F220 combina la detección de humo, temperatura y gases reduciendo así las falsas alarmas. Para aplicaciones pequeñas y medianas, es la combinación perfecta de características y funciones que le brindará seguridad en su instalación.

Incluye las siguientes características de avanzada:

• Óptima detección de humo con tecnologías

- de avanzada.
- Reducción significativa de falsas alarmas.
 Mayor vida útil y fácil limpieza.
- Mayor vida util y facil ilmpieza.
 Reducción de costos de mantenimiento.
- Detección avanzada de CO.

E220 B

• Detector óptico de humo.

F220-PTH

Detector óptico de humo combinado con temperatura.

F220-PTHC

 Detector óptico de humo combinado con temperatura y gases químicos.

F220-1XX

• Serie de detectores de temperatura fja / termovelocimétricos.

F220-B6

- F220-B6: Base 2 hilos.
- F220-B6R: Base 4 hilos.
- F220-B6C: Base 4 hilos con relé.
 F220-B6R: Base 4 hilos con relé supervisado.



Detectores Invisibles

Detectores Invisibles FAP 500

- Novedoso diseño que no requiere la típica cámara de detección, sino que realiza la detección en el mismo ambiente a proteger.
- Diseño ultraplano y amplia gama de combinación de colores para su integración en el diseño; ideal para arquitectos exigentes.
- Óptimo rendimiento en ambientes industriales con exceso de polvo y suciedad
- Exclusivo sistema de detección; no opera con cámara de humo.
- Innovador mecanismo de montaje.
- Alta fabilidad.
 Tadas las sar
- Todas las características de funcionamiento de la tecnología LSN
- Disponible como detector óptico o como detector multisensor con un sensor de gas adicional.
- Modelos disponibles en versión algorítmica (FAP-500 LSN) y convencional (FCP-500 GLT).



Sirenas, Estrobos y Parlantes

Serie de Parlantes EXX

- Salida con alta sonoridad.
- 1/8W, 1/2W, 1W, 2W 4W y 8W.
- Montaje en caja estándar.
- Combinación con strobo sincronizable.

Serie ZSnap

- Para uso interno.
- Operación 12 ó 24 VCC.
- Bases para montaje precableadas.
- Opciones de solo sirena, con y sin estrobo.
- Diferentes opciones de montaje. Techo y pared.

Serie MB-G Campanas Motorizadas

- Alto nivel sonoro.
- Bajo voltaje de iniciación.
- Mécanismo totalmente hermético.
- · Percutor y campara de acero durable.
- Operación con 12 ó 24 VCC.

Sirena DS10

- · Gabinete de aluminio de 4 mm.
- Utilizable en ambientes hostiles.
- 6 tonos diferentes hasta 110 dB.
- Operación con 24 VCC.

RKLE RT Faro Rotativo

- Adaptable a uso interior y exterior.
- Proyección de 360º de su haz de luz.
- Compacto y robusto.
- Motor durable.
- Operación con 230 VCA / 50 Hz.

BL 200 Luces Estroboscópicas

- Compactas, robustas y libres de mantenimiento.
- Fiables, luz brillante y de larga vida con lámparas de destellos Xenon.
- · Apto para condiciones ambientales adversas.
- Disponibles para cableado en superfcie y empotrado.
- Operación con 12 ó 24 VCC.

SG 200 Señalizador Aústico

- Nivel de presión acústica hasta 114 dB(A).
- · Compactos, robustos y libres de mantenimiento.
- · Apto para condiciones ambientales adversas. · Circuito electrónico moldeado.
- Disponible para cableado en superfcie o empotrado.
- · Operación con 12 ó 24 VCC.

Sistema de Aspiración de Humos

Estos sistemas proveen una sensible y temprana detección de humo para proteger locales y equipos. Con su recién desarrollada tecnología de alto poder de captura y tratamiento de señal inteligente, el panel FAS lleva la detección de humo a un nuevo nivel. El sistema está disponible con 1 ó 2 módulos de detección. Tecnología LSNi y convencional.

Sistema de Aspiración



FAS-420-TT-XX

- Incluye alarma graduada e indicación gráfca de barras.
- Área de cobertura máxima de 2880 rê con identificación para dos ambientes distintos.
- · Longitud máxima de tubería 180 mts.
- Alta Sensibilidad (Hasta 600 veces más que un detector puntual.
- Requiere sensores DM-TT-XX.



FAS-420-TP-XX

- · Indicación de alarma y falla.
- Área de cobertura máxima de 2880 m con identificación para dos ambientes distintos
- · Longitud máxima de tubería 180 mts.
- Alta Sensibilidad (Hasta 600 veces más que un detector puntual.
- Requiere sensores DM-TT-XX.



FAS-ASD-FL Caja fltro para cañerias de 25mm.



FAS-ASD-DSB Barrera de Seguridad contra Detonación.



FAS-ASD-PHF16 Manguera Flexible Rollo de 50m.



FAS-ASD-CLT Dispositivo de Aspiaracion para Techo Falso (10x).



FAS-ASD-TRPG16 Anillo con Rosca (5x).



FAS-ASD-AHC Manguera de Aspiracion. Instalacion de Techo Falso.

Sistema de Audio Evacuación



EVAX

El sistema de evacuación por voz EVAX proporciona una variedad de opciones que pueden ser fácilmente agregadas a una central de alarmas contra incendios.

- Mensaje automático de evacuación grabado digitalmente.
- Capacidad de grabación de mensaje de hasta 4 minutos.
- Señales de alarma y alerta incorporadas.
- Prioridad a micrófono «en vivo» por sobre los mensajes v tonos.
- Compatible con centrales de alarma de incendio de 12 V ó 24 V.
- · Compatible con centrales analógicas/ direccionables o microprocesadas.
- Fácil instalación y operación.
- Respaldo de 24 horas mediante baterías de 7 Ah instaladas (baterías no suministradas)



Plena

Sistema modular de voz utilizado para edifcios de pequeña y mediana dimensión.

- Amplifcador de potencia de hasta 1000 W en carcasa compacta.
- Salidas de 70 V / 100 V y 8 ohms.
- Entradas duales con conmutación por prioridad.
- 100 V de entrada para funcionamiento esclavo en línea de altavoces.
- Ventilación desde la parte delantera a la posterior con control de temperatura, y directamente apilable.
- Supervisión de la alimentación eléctrica, de la batería auxiliar y de tono piloto
- Certifcado IEC60849 para Evacuación de Alarma de Incendio por Voz.



Praesideo

Sistema de comunicación y de sonido de emergencia totalmente digital.

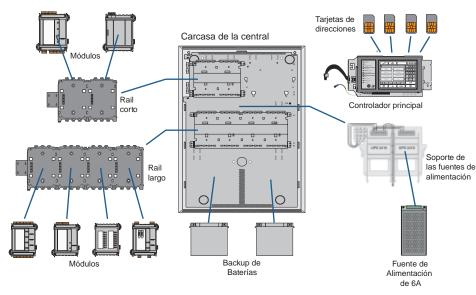
- · Confgurable de manera local y remota.
- El uso de la fbra óptica permite cubrir mavores distancias sin perder calidad
- Arquitectura basada en la conexión de unidades en cadena
- Certifcado IEC60849 para Evacuación de Alarma de Incendio por Voz. Sistema supervisado en forma contínua
- que permite el monitoreo de amplifcadores, micrófonos y altavoces.
- · Permite emitir avisos y distribuir música de fondo en las zonas de preferencia.

Sistema Algorítmico Modular FPA-5000



La central de incendio modular FPA-5000 es un moderno sistema de detección de incendio que puede adaptarse y ampliarse fácilmente a todo tipo de aplicaciones, gracias a su amplia gama de gabinetes, módulos y fuentes de alimentación. El diseño modular facilita enormemente cada aspecto de su uso: instalación, manejo, programación, pedidos, mante nimiento, ampliación, formación... lo que conlleva un ahorro enorme en costos y tiempo.

- Hasta 4064 direcciones.
- Lazo de hasta 3000 m de largo.
- Utiliza cable par simple sin necesidad de trenzado, sin drenaje, ni pantalla.
- Amplio display alfanumérico y gráfco de LCD Touch Screen.
- Módulos "Click & Go". Permite Hot plug-in.
- Los módulos son automáticamente detectados una vez que se insertan en el panel.
- Capacidad máxima de hasta 46 módulos por sistema.
- Capacidad máxima en red hasta 12 paneles y 8128 direcciones.
- Conexión IP con software de integración BIS, OPC incluída.



Programación Remota RKIF FLM-420-RHV de Software vía RPS Detector de Aspiración FAS **FSP 5000 RPS** WAN / LAN FLM-420-NAC Acondicionado Software de Integración FLM-I-420 FAP-OT 420 FAP-OTC 420 Control repetidor remoto FMR-5000-02 CAN-BUS FAP-520 FMC-420-G Avisador manual direccionable Serie F220 FI M-420-i2 FLM-420/4-CON **FAH-T 420** FAP-O 420

■ Módulos

Los módulos funcionales son unidades encapsuladas y autónomas que pueden ser insertadas en cualquier panel por medio de la tecnología "plug-and-play". De esta manera, el suministro de energía y el transporte de datos al panel se indican automáticamente, sin requerir ajustes adicionales.

El módulo es identificado por el panel en forma automática y funciona en el modo de operación por defecto.

Detectores LSN

Detector LSN

- Incluye microprocesador algorítmico interno.
- Incluye doble aislador de línea.
- Indicación de falla.
- LED indicador visible 360°.
- · Mecanismo sencillo para bloqueo.
- Indicación de nivel de contaminación.
- Cámara anti-polvo y cubierta protectora.
- Modelos disponibles en versión convencional.

FAP-O 420

• Detector de humo óptico.

FAH-T-420 400

• Detector de temperatura fja / termovelocimétrico.

FΔP-ΩT 420

• Detector de temperatura fja / termovelocimétrico combinado con detector óptico.

FAP-OTC 420

 Detector de temperatura fja / termovelocimétrico combinado con detector óptico y gases químicos.

Interfaces LSNi

FLM-420-NAC

• Módulo para circuito de notifcación.

FML-420-RHV

• Módulo de relé de alta tensión.

FLM-I 420-S

• Módulo aislador de corto circuito.

FLM-420-i2

• Módulo de monitoreo de contactos secos.

FLM-420-02

• Módulo de salidas de colector abierto.

FLM-420-RLV1

• Módulo de relé de baja tensión.

FI M-420/4-CON

• Módulo para circuito convencional.

Tradición de Calidad e Innovación

Por más de 100 años, el nombre BOSCH ha representado calidad y fabilidad.

Gracias a su continua inversión en la investigación y el desarrollo de nuevas tecnologías, BOSCH genera 14 patentes por día laboral, lo que le permite mantener el excelente desempeño de sus productos.

BOSCH Sistemas de Seguridad ofrece una amplia gama de productos para la detección de incendio e intrusión, el control de accesos, el CCTV, la sonorización y la integración de sistemas.

BOSCH, la mejor solución en seguridad para cada aplicación.



